

## 最高水準の操作性と高精度を実現

### FMC-A1 シリーズ



項目	単位	値
高さ	mm	62.298
荷重	N	121.330
圧縮	mm	71.20
1		96.25
2		-0.91
3		-0.67
4		-0.48
5		
自由		
密着		
1		25.05599
2		25.12953

### 測定部及び駆動部の大幅な改良

- 高精度のボールねじ及び高剛性ガイドを使用することにより、試験機の長さ・高さの精度が向上。従来のFMC-Aシリーズより高精度及び高速化を実現。また静音モータとの組み合わせにより、作動時の静粛性を追求。
- オーバーロード防止ロードセル保護用機械式ストッパー、及び高速A/Dによる高速緊急停止。
- フレームの大幅な改良により高剛性を実現。
- 加圧に負けない磁気を帯びないセラミック製下部圧縮板。
- リンク部、吊かご(FMC-10L以下)の改良によるレスポンス向上。
- 安全対策に測定者保護用ポリカーボネート製カバー標準装備。
- 従来の試験機(FMC-Aシリーズ)より、大幅なコンパクト化に成功。

### 操作性向上により快適なコントロールを実現

- ジョイスティックとハンドルの組み合わせにより、快適かつ容易な操作性を実現。ジョイスティックによる無段変速速りができ、好評のハンドルによる0.001mm単位での操作を実現。手動測定でのすばやい操作が可能。
- 導入性の良いタッチパネル採用でどなたでも扱えるように、また操作性の良いキーボードによるカーソルキーだけの操作も可能。それにより設定は測定者の熟練度により、すばやい操作方法が選択できます。
- 便利なショートカットキー採用により、すばやい設定ができます。
- キーボードタイプのテンキー採用により、親しみやすく設定数値の正確ですばやい入力ができます。
- 指示計(ディスプレイ)に視認性良い高輝度TFT液晶使用。
- フレキシブルアーム(ディスプレイの首振り)採用により、タッチパネルの操作及び視認性を向上。
- 荷重判定機能、ばね定数計算機能、ヒストグラム処理(s標準偏差、cp・cpk工程能力指数)、測定段数複数可能。
- 自動試験条件記憶機能「メモリー機能」。
- 単位切替可能。
- RS232Cポートを右面に装備、ばね検査システムとの連携が図れます。
- 高速印字プリンタ。
- 測定面・操作面ともに、ステンレス採用によりサビません。

### すべて自社開発によるコンピューターシステムでさらなる飛躍へ

- 新開発\_\_高速A/D基板(Y-023)により、分解能の向上・高精度化、並びに自動試験の高速化。
- 新開発F32コントロールシステム(指示計表示及び設定画面)により、簡単入力きめ細かい設定に配慮。
- 信頼のあるタッチパネルディスプレイ(高輝度TFT)。
- 新開発32ビットCPU及びマザーボードによりコントロール。

### その他オプション

- 治具及び加工(例 ばねの座屈を防ぐのに、「圧縮板穴あけ加工」、(\* 芯金<ピンゲージ>はご用意ください)
- 各試験プログラム変更 (ご要望に応じ特殊試験内容をプログラム作成いたします)

仕様/形式	FMC-A1L	FMC-A2L	FMC-A5L	FMC-A10L	FMC-A20L	FMC-A50L	FMC-A100L	FMC-A200L
負荷能力	10.000N	20.000N	50.00N	100.00N	200.00N	500.0N	1000.0N	2000.0N
最小荷重表示 (2段オートレンジ)	0.0001N	0.0001N	0.001N	00.001N	00.001N	00.01N	00.01N	00.01N
最大測定 長さ・高さ表示	200.00mm						300.00mm	
最小測定 長さ・高さ表示	0.01mm (オプション0.001mm)							
圧縮板直径	φ30mm (オプションφ60mm)		φ60mm (オプションφ100mm)			φ100mm (オプションφ150mm)		
最大試験速度	1500mm/min							
機械寸法	800(H) × 460(W) × 410(D)mm						1000(H) × 660(W) × 410(D)mm	
機械重量	約65Kg						約95Kg	
電源	AC100V (50/60Hz)							